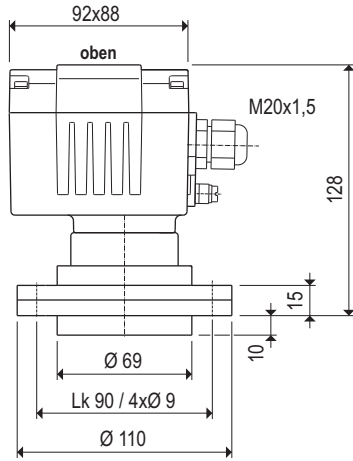


## Geräteinformation

Der Druckmelder schützt Silos und Behälter vor zu hohem Überdruck bei der pneumatischen Befüllung.

### Abmessungen

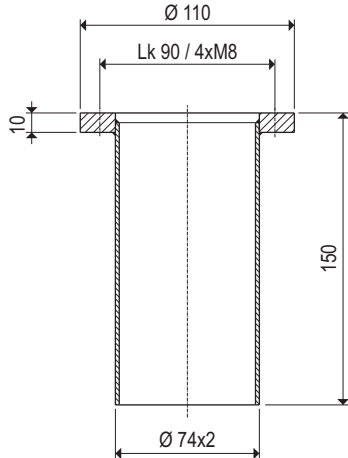


008-0201

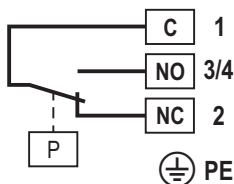
Flanschdichtring

### Zubehör

Flanschstutzen



### Elektrischer Anschluss



008-AP00

### Einsatz

Der Silo-Druckmelder dient als Grenzwertgeber zur Überwachung des Überdruckes in Silos und Behälter, die mit einer pneumatischen Förderanlage befüllt werden. Erreicht der Druck den Schwellpunkt, dann gibt der Melder ein Signal.

### Funktionsweise

Nutzung eines Druckanstieges im Silo oder Behälter. Steigt der Druck auf die Membrane, dann registriert ein Signalschalter diesen Druckanstieg und wertet ihn aus.

### Technische Daten

<b>Werkstoffe</b>	Gehäuse <b>A1</b>	Aluminium
	Gehäuse <b>A2</b>	Edelstahl 1.4408
	Flansch <b>F1A</b>	Aluminium
	Flansch <b>F1I</b>	Edelstahl 1.4571
	Membrane	Edelstahl 1.4301
Flanschstutzen	Normalstahl	
<b>Schüttguttemperatur</b>	<b>T<sub>s</sub></b>	-25 °C ... +80 °C
<b>Umgebungstemperatur</b>	<b>T<sub>a</sub></b>	-20 °C ... +70 °C
<b>Signal-Kontakt</b>	<b>Contact</b>	potenzialfreier Wechsler
	<b>max. Schaltspannung</b>	U <sub>o</sub> ≤ 30 V
	<b>max. Schaltleistung</b>	I <sub>k</sub> ≤ 0,1 A
		<b>eigensicher</b>
<b>Schwellpunkt</b>	<b>SP</b>	40 mbar = 0,04 bar = 400 mm WS
<b>Überdrucksicherheit</b>		bis 0,5 bar
<b>Kabeleinführung</b>		Verschraubung M20x1,5
<b>Schutzart</b>	<b>IP</b>	<b>IP66</b> nach DIN EN 60529
<b>Gewicht</b>	<b>A1F1A</b>	1,2 kg
	<b>A1F1I</b>	2,1 kg
	<b>A2F1I</b>	2,9 kg
<b>Wartung</b>		keine
<b>Einbaulage</b>		senkrecht

Änderung vorbehalten

### ATEX-Option

B5  
oder  
B22



II 1/2D Ex ta/tb IIIC T80 °C  
II 2G Ex ib IIC T6  
oder  
II 1D Ex ta IIIC T80 °C  
II 1G Ex ia IIC T6