

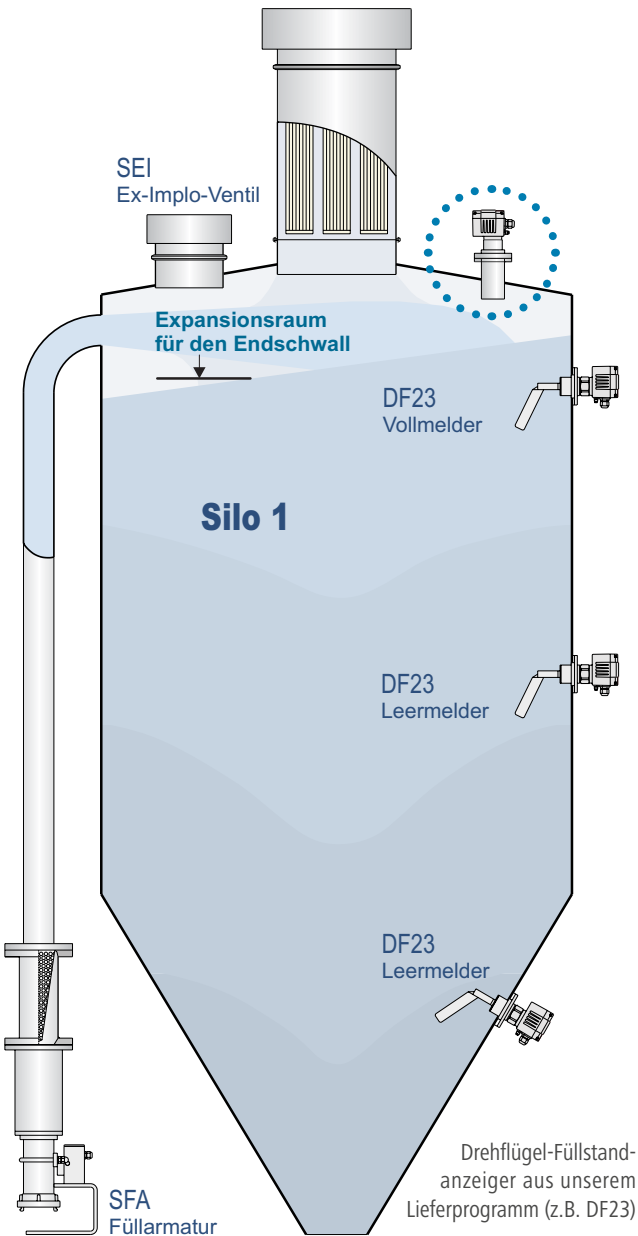
# Silo Druckmelder



# MSD



- ▶ Der Druckmelder schützt Silos und Behälter vor zu hohem Überdruck bei der pneumatischen Befüllung.



Füllarmaturen, Kupplungen und Schwenkhebel-Endschalter aus unserem Lieferprogramm

- ▶ Silo-Überfüllsicherungen
- ▶ Schlauch-Kupplungen



## Funktion

Nutzung des Druckanstieges im Silo oder Behälter. Steigt der Druck auf die Edelstahl-Membrane, dann registriert ein Signalschalter diesen Druckanstieg und wertet ihn aus.

Für alle Industriezweige geeignet.

## Technische Daten

### Werkstoffe

- ▶ Gehäuse Aluminium, RAL 7001 oder Edelstahl
- ▶ Membrane Edelstahl
- ▶ Flansch Aluminium oder Edelstahl

### Schaltfunktion

potenzialfreier Wechsler

### Schaltvermögen

4 A bei 250 V AC

### Umgebungstemperatur

$-20\text{ °C} \leq T_a \leq +70\text{ °C}$

### Schüttguttemperatur

$-25\text{ °C} \leq T_a \leq +80\text{ °C}$

### Schutzart

IP66

### Wartung

keine

### Schaltpunkt

werkseitig eingestellt auf 40 mbar  
(Der Schaltpunkt kann im Werk auf einen anderen Wert eingestellt werden.)

## ATEX-Option

### Zündschutzarten

- II 1D Ex ta IIC T80°C
- II 1G Ex ia IIC T6
- II 1/2D Ex ta/tb IIC T80°C
- II 2G Ex ib IIC T6