

# Silo- und Prozesssicherheit



Bilder: MOLLET Füllstandtechnik

Innovation und Weiterentwicklung bewährter Technologien ist die Basis unseres Erfolgs. MOLLET Füllstandtechnik entwickelt, produziert und vertreibt weltweit eine breit gefächerte Produktpalette rund um das Thema Silo- und Prozesssicherheit für Schüttgüter.

Als führender Hersteller von Geräten für die Mess- und Regeltechnik insbesondere für Silos und Schüttgutanlagen bieten wir unseren Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen Qualität, Service und Preise die begeistern. Mit dem umfangreichen Programm an Füllstandmesstechnik für Schüttgüter aller Art erfüllt MOLLET auch höchste Anforderungen. Dazu gehört neben einem Radarmessgerät und anderen Technologien vor allem eine sehr große Auswahl an Drehflügel-Füllstandanzeigern für einfache Standardapplikationen, die mit entsprechenden Optionen auch an extremste Einsatzbedingungen angepasst werden können. Kuppelungen mit Endschaltern und Codierung stellen einen weiteren Schwerpunkt der Firmentätigkeit dar. Eine autonome Silo-Überfüllsicherung zur vollautomatischen Überwachung der Silobefüllung rundet das Lieferprogramm ab.

1983 gegründet konnte MOLLET schnell seine Position am Markt ausbauen und beliefert heute mit seinen in- und ausländischen Tochtergesellschaften eine Vielzahl von Kunden rund um den Globus.

Eine wesentliche Kernkompetenz des Unternehmens ist der Explosionsschutz nach

ATEX. Hier hat sich MOLLET zum Experten entwickelt und besitzt für alle Geräte ein umfassendes Spektrum an Zulassungen für die Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen. Nahezu einmalig für diese Art Geräte zur Füllstandmessung sind die Zulassungen für den Einsatz in hybriden Gemischen, in denen brennbare Stäube und brennbare Gase gleichzeitig vorhanden sind. Hybride Gemische explodieren noch brisanter und entzünden schneller als die einzelnen Stoffe für sich alleine. Unsere Geräte können auch in der für Gase höchsten Gefahrenzone 0 und in sehr gefährlichen Gasen wie Wasserstoff, Acetylen oder Schwefelkohlenstoff, eingebaut werden.

Die Konstruktion und Entwicklung der Messgeräte orientiert sich an den Bedürfnissen der Anwender und wird im Hause mit eigenen Technikern durchgeführt. Im gut ausgerüsteten Versuchsraum werden Sensoren, die den Füllstand messen, auf Taug-

lichkeit im harten praxisnahen Einsatz getestet und erst nach erfolgreichem Abschluss freigegeben. Zuverlässige und flexible Lieferanten in der näheren Umgebung sichern die Versorgung mit Fertigungsteilen, die bei MOLLET in Osterburken endmontiert und überprüft werden. Von hier aus erfolgt auch der Vertrieb dieser Qualitätsprodukte in alle Welt.

Selbstverständlich ist die MOLLET Füllstandtechnik GmbH auch nach DIN EN 9001:2008 zertifiziert.



## KONTAKT

**MOLLET**  
**Füllstandtechnik GmbH**  
 Industriepark RIO 103  
 74706 Osterburken

Tel.: +49 (0) 62 91 / 64 40 - 0  
 Fax: +49 (0) 62 91 / 98 46  
 info@mollet.de

